

塗装下地用浸漬型化成処理

FLOW CHART

標準工程



(※必要に応じて)

● アルカリ脱脂剤

| 脱脂剤 | パッケージ | 温度(℃) | 時間(分) | 特徴 |
|--------------|---------|-------|-------|-----------------------|
| アルキレンF500 | 粉末 20kg | 60~80 | 5~15 | 標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用 |
| アルキレンF500-5 | 粉末 20kg | 60~70 | 3~15 | バレル用、燐フリータイプ、鉄鋼用 |
| アルキレンF500P | 粉末 20kg | 60~80 | 5~15 | 洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用 |
| アルキレンF500Y | 粉末 20kg | 60~80 | 5~15 | 強アルカリタイプ |
| アルキレンF500A | 粉末 20kg | 50~60 | 5~15 | 皮膜結晶緻密化、鉄鋼用 |
| アルキレンF700P | 粉末 20kg | 60~80 | 5~15 | 洗浄力強、PRTRフリー、鉄鋼用 |
| アルキレンF700W | 粉末 20kg | 50~60 | 5~15 | PRTRフリー、鉄鋼用 |
| アルキレンF500K | 粉末 20kg | 55~80 | 5~15 | 亜鉛、アルミニウムに好適 |
| アルキレンF500K-1 | 粉末 20kg | 55~70 | 5~15 | 弱アルカリタイプ、亜鉛、アルミニウムに好適 |
| アルキレン2600 | 粉末 20kg | 50~60 | 5~10 | 洗浄力強、中アルカリタイプ、鉄鋼用、非鉄可 |

● 表面調整剤

| 表面調整剤 | タイプ | パッケージ | 温度(℃) | 時間(秒) | 特徴 |
|-----------|------|---------|-------|-------|---------------|
| プロライズT131 | チタン系 | 粉末 10kg | 常温 | 15~60 | 標準型、皮膜緻密化 |
| プロライズT133 | チタン系 | 粉末 10kg | 常温 | 15~60 | 電着塗装前処理用 |
| プロライズT75 | チタン系 | 粉末 10kg | 常温 | 15~60 | 最もアルカリ性の強いタイプ |
| プロライズT50 | チタン系 | 粉末 10kg | 常温 | 15~60 | アルカリ性の強いタイプ |

● 塗装下地用浸漬化成剤

| 化成剤 | タイプ | パッケージ | 温度(℃) | 時間(分) | 特徴 | 対象素材 |
|----------------|-----------|---------|-------|-------|----------|------------|
| フェロナイズL128A | 燐酸亜鉛 | 液体 25kg | 40~60 | 5~10 | 標準型 | 鉄鋼 |
| フェロナイズL228A | 燐酸亜鉛 | 液体 25kg | 50~70 | 5~10 | 耐食性良好 | 鉄鋼 |
| フェロナイズL828 | 燐酸亜鉛 | 液体 25kg | 60~80 | 5~15 | 中膜タイプ | 鉄鋼 |
| フェロナイズL171 | 燐酸亜鉛 | 液体 25kg | 40~60 | 5~15 | 薄膜タイプ | 鉄鋼 |
| フェロナイズL128AK-3 | 燐酸亜鉛 | 液体 25kg | 50~70 | 10~20 | 皮膜結晶緻密化 | 鉄鋼、亜鉛メッキ |
| フェロナイズL128SF | 燐酸亜鉛 | 液体 25kg | 45~55 | 2~3 | 粉体塗装に好適 | 鉄鋼、亜鉛メッキ |
| フェロナイズL2000 | 燐酸亜鉛 | 液体 25kg | 50~60 | 3~8 | 低フッ素タイプ | 鉄鋼、亜鉛メッキ |
| フェロナイズED1100 | 燐酸亜鉛 | 液体 25kg | 45~55 | 2~3 | 電着塗装用 | 鉄鋼、亜鉛メッキ |
| フェロナイズL128 | 燐酸亜鉛カルシウム | 液体 25kg | 60~70 | 5~10 | 標準型 | 鉄鋼 |
| フェロナイズL228 | 燐酸亜鉛カルシウム | 液体 25kg | 65~75 | 5~10 | 高耐食性 | 鉄鋼 |
| フェロナイズL328 | 燐酸亜鉛カルシウム | 液体 25kg | 70~80 | 5~10 | 高耐食性 | 鉄鋼 |
| フェロナイズL50N | 燐酸鉄 | 液体 20kg | 40~50 | 1~15 | 標準型 | 鉄鋼 |
| フェロナイズL501 | 燐酸鉄 | 液体 20kg | 40~50 | 3~5 | 脱脂兼用1剤型 | 鉄鋼 |
| スターターNo.25 | 促進剤 | 液体 20kg | — | — | 燐酸亜鉛用促進剤 | 鉄鋼、亜鉛メッキ鋼板 |

● 防錆剤

| 防錆剤 | タイプ | パッケージ | 温度(℃) | 時間(分) | 特徴 |
|--------------|-----|---------|-------|-------|---------------|
| アクロデンNo.50S | 水溶性 | 液体 18kg | 常温~80 | 0.5~3 | 標準型、水切性良好、鉄鋼用 |
| アクロデンNo.50YD | 水溶性 | 液体 18kg | 常温~60 | 1~3 | 鉄鋼用、スプレー可 |