

防錆処理

FLOW CHART

標準工程 (浸漬)



● アルカリ脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンF500	粉末 20kg	60~80	5~15	標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF500-5	粉末 20kg	60~70	3~15	バレル用、燐フリータイプ、鉄鋼用
アルキレンF500P	粉末 20kg	60~80	5~15	洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF500Y	粉末 20kg	60~80	5~15	鉄鋼用
アルキレンF700P	粉末 20kg	60~80	5~15	PRTRフリー、鉄鋼用
アルキレンF700W	粉末 20kg	50~60	5~15	PRTRフリー、鉄鋼用
アルキレン2600	粉末 20kg	50~60	5~10	洗浄力強、中アルカリタイプ、鉄鋼用、非鉄可

● 表面調整剤

表面調整剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(秒)	特徴
プロライズT131	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	標準型、皮膜緻密化
プロライズT133	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	電着と塗装前処理用
プロライズT75	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	最もアルカリ性の強いタイプ
プロライズT50	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	アルカリ性の強いタイプ
プロライズMA・MB	燐酸マンガン系	粉末 10kg	常温	15~60	マンガン皮膜用、標準型

● 防錆用浸漬化成剤

化成剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
フェロナイズCY45	燐酸亜鉛	液体 25kg	75~80	10~20	中膜型(皮膜重量:5~10g/m ²) 高耐食性 塗装下地剤として利用可、鉄鋼用
フェロナイズZ20	燐酸亜鉛	液体 25kg	70~80	5~10	中膜型(皮膜重量:5~10g/m ²) 液管理容易 塗装下地剤として利用可、鉄鋼用
フェロナイズZ45T	燐酸亜鉛	液体 25kg	70~80	10~20	厚膜型(皮膜重量:10~20g/m ²) 反応力強 塗装下地剤として利用可、鉄鋼用
フェロナイズZ928	燐酸亜鉛 マンガン	液体 25kg	75~80	10~20	厚膜型(皮膜重量:10~20g/m ²) 長期防錆用 塗装下地剤として利用可、鉄鋼用
フェロナイズLM25	燐酸 マンガン	液体 25kg	95~98	10~20	摺動・耐摩耗用浸漬化成剤 標準品
フェロナイズLM30	燐酸 マンガン	液体 20kg	95~98	10~20	摺動・耐摩耗用浸漬化成剤 耐摩耗性強化

● 後処理剤

後処理剤	タイプ	パッケージ	特徴
アクロゲンCR37W	溶剤希釈水置換型	液体 18L	鉄鋼用、JIS NP-3相当、湿潤:30日以上、塩水噴霧:24時間以上
アクロゲンCR50W	水置換型	液体 18L	鉄鋼・鋳鉄用、屋内暴露試験:7日
アクロゲンCR80N	エマルジョン型	液体 18L	鉄鋼用、屋内暴露試験:20~60日
アクロゲンCR11S	水置換性軟質膜型	液体 18L	鉄鋼用、JIS NP-9相当、高引火点、屋内暴露試験:90日、スプレー可/刷毛
アクロゲンCR246	水置換性軟質膜型	液体 18L	鉄鋼用、屋内暴露試験:90日、スプレー可/刷毛
アクロゲンNo.50ZW	水溶性型	液体 18kg	鉄鋼用、一時防錆