

## 亜鉛メッキ鋼板用機能処理

### FLOW CHART

#### 標準工程 (浸漬)



#### ● アルカリ脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンF500K	粉末 20kg	55~80	5~15	亜鉛、アルミニウムに好適
アルキレンF500K-1	粉末 20kg	55~70	5~15	洗浄力強、亜鉛、アルミニウムに好適
アルキレン2600	粉末 20kg	50~60	5~10	洗浄力強、中アルカリタイプ、鉄鋼用、非鉄可

#### ● 表面調整剤

表面調整剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(秒)	特徴
プロライズT131	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	標準型、皮膜緻密化、スプレー可
プロライズT133	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	電着塗装前処理用、スプレー可
プロライズT75	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	最もアルカリ性の強いタイプ、スプレー可
プロライズT50	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	アルカリ性の強いタイプ、スプレー可

#### ● 化成剤

脱脂剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
シルミナイズZ122	磷酸亜鉛 液体	液体 25kg	50~70	10~20	塗装下地用
シルミナイズZ122P	磷酸亜鉛 液体	液体 20kg	—	—	塗装下地用、刷毛塗り用、接合部滑り防止
シルミナイズZ125	磷酸亜鉛 液体	液体 25kg	65~70	10~120秒	防錆・塗装下地用、スプレー可
シルミナイズZ126	磷酸亜鉛 液体	液体 25kg	50~70	10~20	防錆・防眩、スプレー可

#### ● 後処理剤

後処理剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アクロゲンNo.100	シーリング剤	液体 20kg	常温~50	—	鉄鋼、非鉄可、高耐食性
アクロゲンNo.100NC	シーリング剤	液体 20kg	50~80	—	Crフリー、有機膜、鉄鋼、非鉄可、高耐食性

