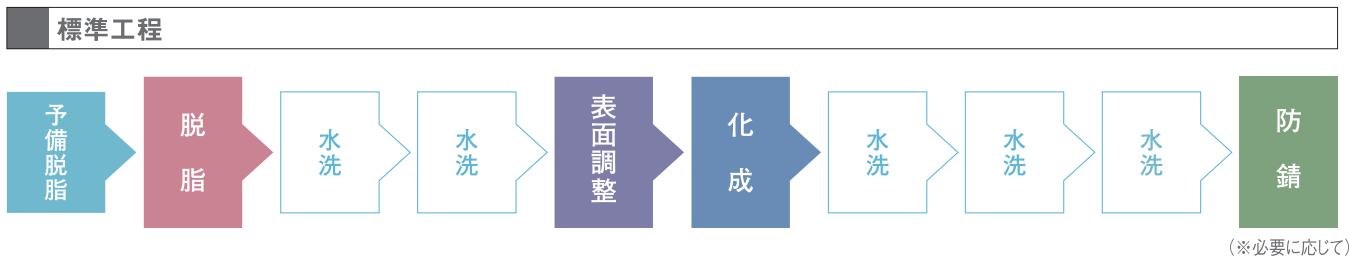


塗装下地用浸漬型化成処理

FLOW CHART



● アルカリ脱脂剤

脱脂剤	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アルキレンF500	粉末 20kg	60~80	5~15	標準型、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF500-5	粉末 20kg	60~70	3~15	バレル用、リンフリータイプ、鉄鋼用
アルキレンF500P	粉末 20kg	60~80	5~15	洗浄力強、強アルカリタイプ、鉄鋼用
アルキレンF500Y	粉末 20kg	60~80	5~15	強アルカリタイプ、リンフリー
アルキレンF500A	粉末 20kg	50~60	5~15	皮膜結晶緻密化、鉄鋼用
アルキレンF700P	粉末 20kg	60~80	5~15	洗浄力強、PRTRフリー、鉄鋼用
アルキレンF700W	粉末 20kg	50~60	5~15	PRTRフリー、鉄鋼用
アルキレンF500K	粉末 20kg	55~80	5~15	亜鉛、アルミニウムに好適
アルキレンF700K	粉末 20kg	55~80	5~15	亜鉛、アルミニウムに好適、PRTRフリー
アルキレン2600	粉末 20kg	50~60	5~10	洗浄力強、中アルカリタイプ、鉄鋼用、非鉄可
アルキレンDPF	粉末 20kg	40~60	5~15	PRTRフリー、リンフリー

● 表面調整剤

表面調整剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(秒)	特徴
プロライズT131	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	標準型、皮膜緻密化
プロライズT133	チタン系	粉末 10kg	常温	15~60	電着塗装前処理用
プロライズZ01L	亜鉛系	液体 20kg	常温	10~60	液体型、皮膜緻密化

● 塗装下地用浸漬化成剤

化成剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴	対象素材
フェロナイズL128A	磷酸亜鉛	液体 25kg	40~60	5~10	標準型	鉄鋼
フェロナイズL228A	磷酸亜鉛	液体 25kg	50~70	5~10	耐食性良好	鉄鋼
フェロナイズL828	磷酸亜鉛	液体 25kg	60~80	5~15	中膜タイプ	鉄鋼
フェロナイズL171	磷酸亜鉛	液体 25kg	40~60	5~15	薄膜タイプ	鉄鋼
フェロナイズL128AK-3	磷酸亜鉛	液体 25kg	50~70	10~20	皮膜結晶緻密化	鉄鋼、亜鉛メッキ
フェロナイズL128SF	磷酸亜鉛	液体 25kg	45~55	2~3	粉体塗装に好適	鉄鋼、亜鉛メッキ
フェロナイズL2000	磷酸亜鉛	液体 25kg	50~60	3~8	低フッ素タイプ	鉄鋼、亜鉛メッキ
フェロナイズED1100	磷酸亜鉛	液体 25kg	45~55	2~3	電着塗装用	鉄鋼、亜鉛メッキ
フェロナイズL128	磷酸亜鉛カルシウム	液体 25kg	60~70	5~10	標準型	鉄鋼
フェロナイズL228	磷酸亜鉛カルシウム	液体 25kg	65~75	5~10	高耐食性	鉄鋼
フェロナイズL328	磷酸亜鉛カルシウム	液体 25kg	70~80	5~10	高耐食性	鉄鋼
フェロナイズL50N	磷酸鉄	液体 20kg	40~50	1~15	標準型	鉄鋼
フェロナイズL501	磷酸鉄	液体 20kg	40~50	3~5	脱脂兼用1剤型	鉄鋼

● 塗装下地用スプレー/浸漬化成剤(非リン酸系)

防錆剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
フェロナイズPFシリーズ	リンフリー	液体 20kg	40~50	2~3	鉄、アルミ、亜鉛メッキ鋼板兼用リンフリー化成剤 高耐食性

● 防錆剤

防錆剤	タイプ	パッケージ	温度(℃)	時間(分)	特徴
アクロゲンNo.50S	水溶性	液体 18kg	常温~80	0.5~3	標準型、水切性良好、鉄鋼用
アクロゲンNo.50YD	水溶性	液体 18kg	常温~60	1~3	鉄鋼用、スプレー可